

Meuble de présentation mobile - Gamme MobiMod



CHARIOTS:

TYPES:

CHARIOT MULTIMEDIA - SANS ARMOIRE:



CHARIOT MULTIMEDIA - AVEC ARMOIRE:

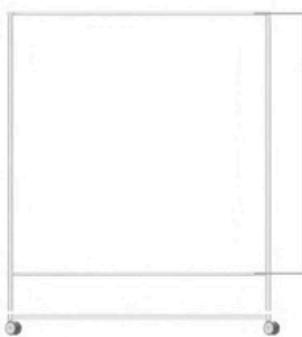




STRUCTURE MÉTALLIQUE:



- **Latéraux** métalliques en forme de "U" inversé en tube cintré d'acier laminé à froid de Ø30 x 2 mm découpés et usinés au laser.
- Avec deux **traverses** en tube d'acier laminé à froid de Ø22 x 2 mm qui sont emboîtées et unies par soudure MIG.
- **Structure inférieure** en foma de "X" en forme de "X" fabriquée en tube d'acier laminé à froid de 30 x 20 x 1,5 mm découpé et usiné au laser.



- **Barres** fabriquées en tube d'acier laminé à froid de Ø30 x 2 mm. À chaque extrémité de la barre, une plaque avec un filetage de 3 mm d'épaisseur est soudée. Elles sont utilisées pour prévenir la chute d'objets et compléter la stabilité de l'ensemble. L'assemblage des barres avec les latéraux est réalisé par des vis DIN 7380 M4x35 zinguées blanches.



- À chaque extrémité, il y a des tubes ronds de Ø30 x 2 mm soudés où sont placés des **embouts** en polyamide noirs avec écrou métallique M8.

FINITIONS:



Blanc
RAL 9016



Argent
RAL 9006



Graphite
RAL 7022



Noir
RAL 9005

ROULETTES:

4 roulettes à freins de Ø75 mm et boulon de Ø8 mm.

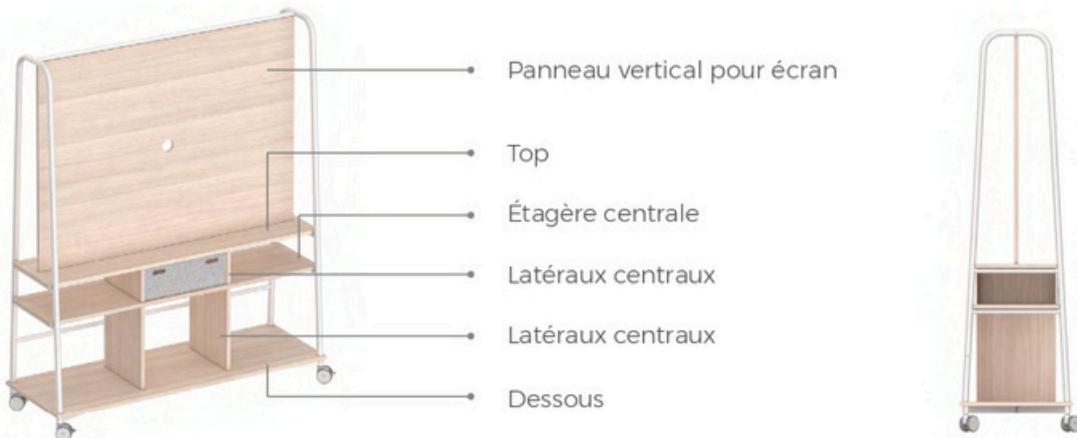
Pour chariot avec structure blanche: roulettes blanches avec une bande de roulement grise anti-taches pour sol dur.

Pour chariot avec structure noire ou graphite: roulettes noires avec une bande de roulement noire pour sol dur.

Toutes autres finitions: roulettes argentées avec une bande de roulement grise pour sol dur.

Les roulettes sont fixées au chariot par un boulon en acier fileté M8 et un axe de connexion de Ø10 mm.

COMPOSANTS EN MÉLAMINE:



Top, dessous, latéraux centraux, étagère centrale et panneau vertical pour écran: fabriqués en panneau aggloméré de particules de 19 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 et 0,8 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.

L'assemblage à la structure métallique est réalisé à l'aide de chevilles, de boulons M6 et d'excentriques.

Le dessous est attaché à la partie inférieure du latérale métallique avec des vis allen M8x35.

DEFINITIONS:

	Noir		Hêtre		Acacia clair
	Graphite		Chêne moyen		Acacia foncé
	Blanc		Poirier		Chêne veiné
	Gris		Wengué		Chêne Grisé
	Argent				

SUPPORT ÉCRAN:



Support fabriqué en tôle laminée à froid d'acier de 1,5 mm d'épaisseur composé d'une plaque de base de 400 x 160 mm et de deux supports métalliques perforés de 350 x 54 mm.

Finition époxy noir (RAL9005).



Conforme aux normes VESA de 75x75 à 600x400 mm.



Capacité de charge maximale: écrans plats de 36 Kg.



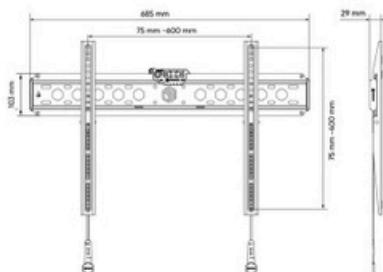
Pour des écrans jusqu'à 55 pouces.



Distance entre mur et support écran : 29 mm.



Il est monté sur le panneau vertical pour écran avec 8 vis M6x20.



PORTE SUPÉRIEURE:



• Porte supérieure



Porte supérieure: fabriquée en panneau microporeux de base PET recyclé de D 0,6 (kg/m^2)^{±10} et 3 mm d'épaisseur.

Elles sont fabriquées par *digital cutting* et pliage.



Porte battante avec ouverture à 90°.



L'arrière est rainuré comme des grilles de ventilation.



Elle est fixée dans la partie creuse du chariot par des vis.

FINITIONS:



Gris clair



Gris foncé



Graphite



Noir



Beige



Marron

ARMOIRE INFÉRIEURE:

Porte inférieure: fabriquée en panneau aggloméré de particules de 19 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 et 0,8 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.



Noir



Graphite



Blanc



Gris



Argent



Hêtre



Chêne moyen



Poirier



Wengué



Acacia clair



Acacia foncé



Chêne veiné



Chêne Grisé



PORTE BATTANTE avec des charnières à 110° d'ouverture et pastilles antichoc en silicone.

La porte inclut un cylindre (remplaçable en cas de casse) avec serrure à onglet chromé. Option de serrure pour passe-partout et clés indentiques.

DEUX CLÉS noires articulées et charnière anti-casse.



BOUTON en zamak peint en peinture époxy noire mate.

Dimensions: 15 x 15 x 25 mm

La porte sans fente a un trou de 5 mm de diamètre pour insérer le bouton qui utilise une vis M4.



FOND fabriqué en tôle laminée à froid d'acier de 1.2 mm d'épaisseur DC01.

Il est rainuré comme des grilles de ventilation.

Il est fixé aux latéraux centraux par des vis euro.

Blanc
RAL 9016Argent
RAL 9006Graphite
RAL 7022Noir
RAL 9005

COULOTTE VERTICALE ARRIÈRE:





Coulotte verticale: fabriqué en panneau microporeux de base PET recyclé de D 0,6 (kg/m²)^{±10} et 3 mm d'épaisseur.



Elles sont fabriquées par *digital cutting* et pliage.

Elles sont montées sur le panneau vertical pour écran avec vis DIN 7991 M6x12.

FINITIONS:



Gris clair



Gris foncé



Graphite



Noir



Beige



Marron

RECYCLABILITÉ et TOXICITÉ

Cette meuble ne contient aucun produit toxique et ses composants sont recyclables.



Pour plus d'informations, veuillez contacter l'usine.

ENTRETIEN

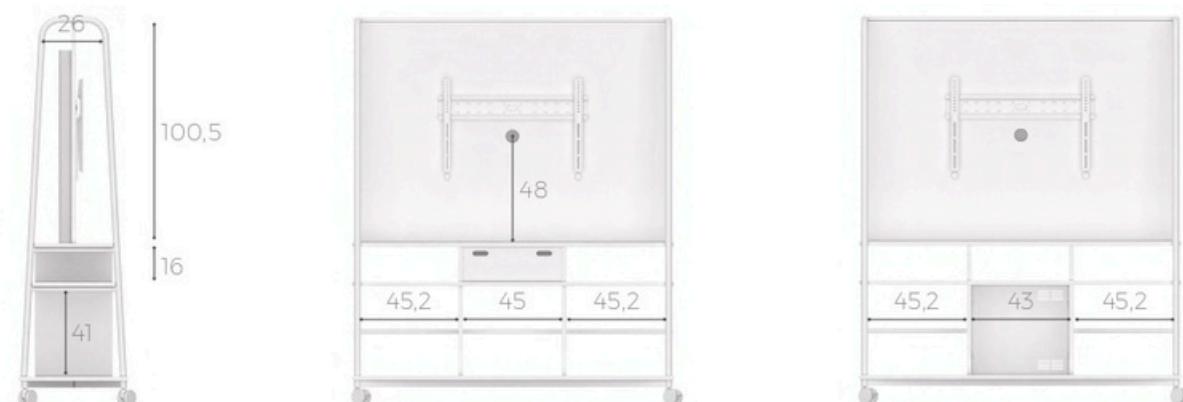


Nettoyer le meuble et ses composants à l'aide d'un chiffon doux et humide et de savon neutre.

DIMENSIONS (cm)



DIMENSIONS INTÉRIEURES:



Meuble DÉMONTÉ.

