

Bureau rectangulaire ajustable - Gamme Altitude



PLATEAUX:



Plateaux mélaminés: fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.



Noir



Hêtre



Acacia clair



Graphite



Chêne moyen



Acacia foncé



Blanc



Poirier



Chêne veiné



Gris



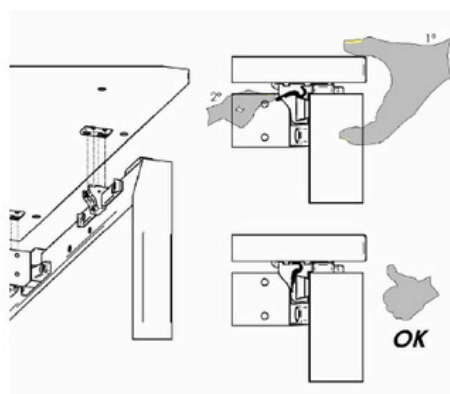
Wengué



Chêne Grisé



Tous ces plateaux se fixent à la structure **sans besoin d'outillage**, simplifiant ainsi le montage et permettant se **déplacer de 14 cm** pour pouvoir accéder à l'électrification si besoin.



TYPES DE BOÎTIER:



UP / DOWN: Boîtier électrique simple avec 2 boutons, 1 pour descendre et l'autre pour monter.

Finition: noir.



PROGRAMMABLE: Boîtier électrique **3 mémoires** pour monter et descendre la table, programmable à différentes hauteurs.

Finition: noir.



PROGRAMMABLE AVEC BLUETOOTH: Boîtier électrique intuitif pour ajuster la hauteur de la table connecté à une application mobile.

Il dispose de **4 mémoires** pour configurer différentes hauteurs.

Il est possible de programmer des rappels pour changer de position.

Finition: noir.

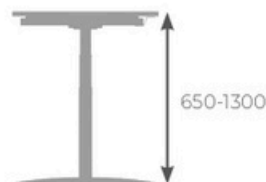


STRUCTURE RÉGLABLE EN HAUTEUR:

Colonnes métalliques **3 sections** réglables en hauteur à l'aide de 2 moteurs électriques (40V DC).

Sections de 70x70 mm, 65x65 mm de 60x60 mm avec une épaisseur de 2 mm.

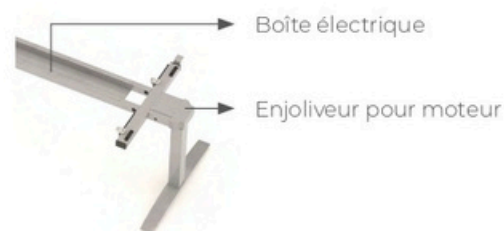
- Capacité de charge 60 kg par colonne.
- Vitesse de déplacement de 60 mm/s.
- Hauteur minimum de 650 mm et maximum de 1300 mm.



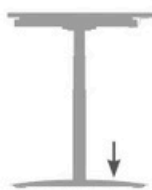
Enjoliveur de la colonne en PP injecté, fixé à la colonne par des vis DIN-7991 M6x12.

Sous le plateau, partie centrale, il y a une **boîte électrique** pour deux colonnes:

- Consommation *standby* <0.1W.
- Tension d'entrée: 230V / 50 Hz.
- Performance de sortie: 200W.
- Température d'utilisation: 10 - 40°C.
- Humidité relative: 20 - 80% à 30°C.
- Uniquement pour usage intérieur.

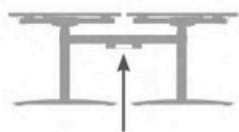


Structure supérieure: **cadre en forme H**, réalisé par un tube rectangulaire d'acier 50x30 mm et un autre tube rectangulaire de 60x40 mm de 2 mm d'épaisseur.



Base fabriquée en tôle d'acier 2 mm d'épaisseur, fixée à la colonne par des vis DIN-912 M8x20.

Vérins de réglage en PP filetage métrique 8.



Pour l'ensemble des **bureaux vis à vis** sont utilisés deux renforts en tube d'acier rectangulaire 60x40 mm et 2 mm d'épaisseur.



Blanc
RAL 9016



Argent
RAL 9006



Graphite
RAL 7015



Noir
RAL 9005



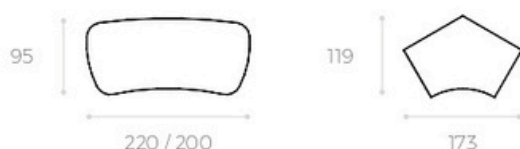
PROCESSUS DE FABRICATION:

Le **processus de peinture** est réalisé dans un tunnel de traitement superficiel:

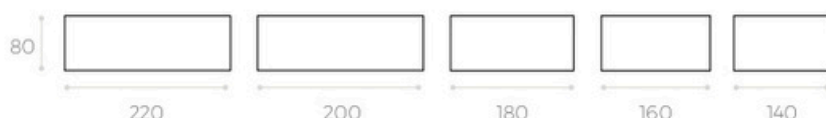
- 1) Dégraissage et traitement de conversion (couche de conversion inorganique manométrique basée en zirconium). Ensuite deux rinçages avec eau d'osmose et Séchage. De cette façon, les pièces sont prêtes pour une parfaite adhésion de la peinture et une bonne protection anticorrosive. Les bains de ces phases sont remplis par cascade inverse et les restes sont recueillis par un centre autorisé.
- 2) Le séchage se réalise dans un four pendant environ 11 minutes à une température de 110°C.
- 3) Peinture : au préalable, il y a une zone de refroidissement où les pièces peuvent arriver à une température idéale qui permet contrôler l'uniformité de la couche de peinture. L'application est réalisée en cabines automatiques par des pistolets robotisés ; puis, il y a une retouche manuelle pour s'assurer que tous les coins sont peints.
- 4) Four de polymérisation où la peinture est fondue à 200°C pendant 20 min. pour obtenir une parfaite adhérence et une meilleure finition de la surface.

DIMENSIONS (cm)

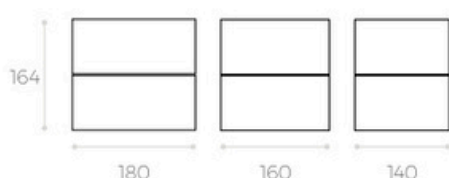
BUREAUX AVEC FORME:



BUREAUX INDIVIDUELS:



BUREAUX EN VIS À VIS:



VARIANTES

STRUCTURE RÉGLABLE EN HAUTEUR:



CERTIFICATS



Du bureau: UNE-EN 527-1:2011, UNE EN 527-2: 2017+A1:2019

Du boîtier: DIN EN 61000 / DIN EN ISO 12100:2011 / DIN EN 60335-1:2012

Du cloisonette frontale avec mousse acoustique: UNE-EN ISO 354:2004



ENTRETIEN



Nettoyer la table et ses composants à l'aide d'un chiffon doux et humide et de savon neutre.

RECYCLABILITÉ ET TOXICITÉ

Cette table ne contient aucun produit toxique et ses composants sont recyclables.



MATÉRIAUX:

- Le 57,1% de la table est en acier. L'acier est un matériel très recyclé, minimisant ainsi la surexploitation des ressources naturelles.
- Les matériaux de l'emballage sont recyclables 100%.



PRODUCTION:

- Aucune colle n'est utilisée pour le montage du meuble. L'assemblage n'est fait qu'à l'aide de composants mécaniques.
- La consommation des ressources naturelles s'est réduite grâce à l'optimisation des processus de production.



TRANSPORT:

- Les 3 colis de cette table sont plats afin d'optimiser l'espace des camions.



VIE UTILE:

- Le mode "standby" est de très basse consommation: moins de 0,1 W.
- Les pièces de rechange de tous les composants sont disponibles pour prolonger le cycle de vie utile de la table.
- Pas besoin de produits de nettoyage spécifiques. Un chiffon humide est suffisant pour le bon entretien de la table.



FIN DE VIE:

- 97% de recyclabilité globale.
- Les composants de différente nature s'identifient et se détachent facilement et peuvent se traiter séparément.