

Banque d'accueil - Gamme Althéa



Plateau rehausse

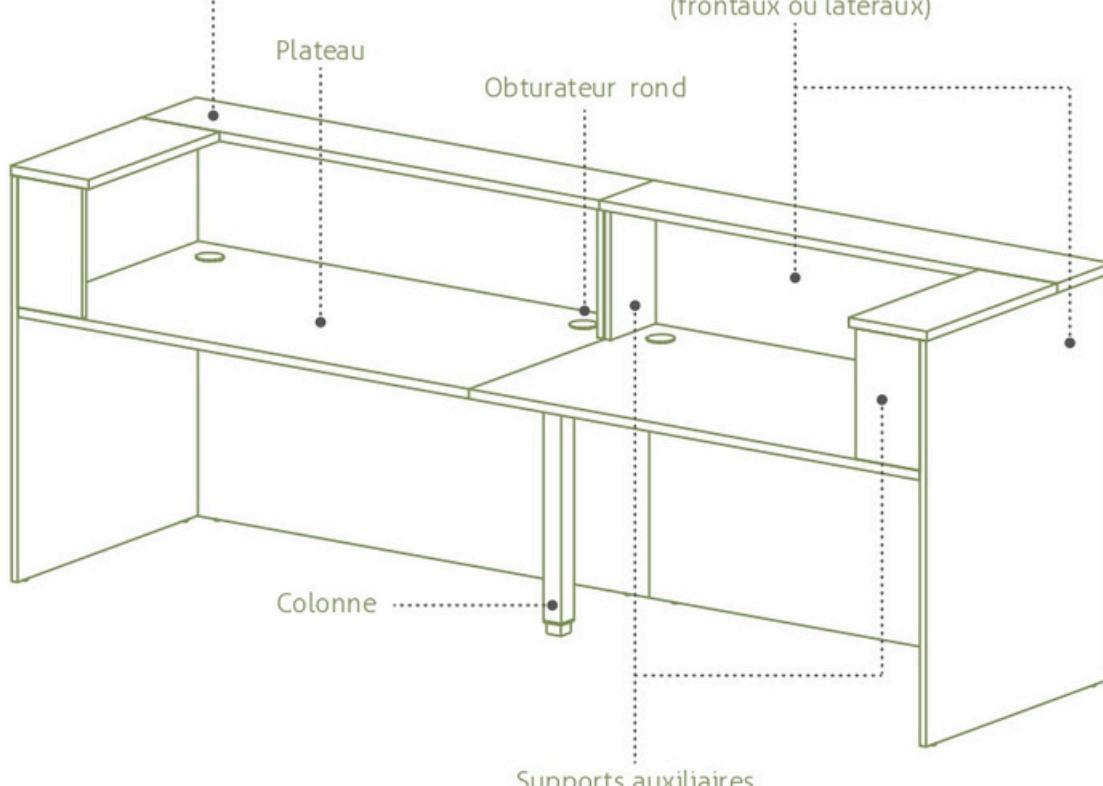
Plateau

Panneaux verticaux
(frontaux ou latéraux)

Obturateur rond

Colonne

Supports auxiliaires



PLATEAUX



Plateaux mélaminés: fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis. Finitions: graphite, argent, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.

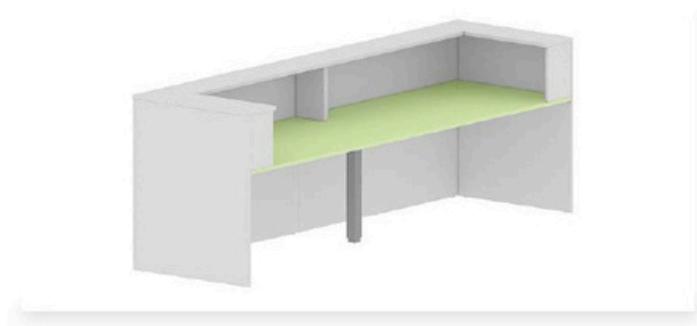
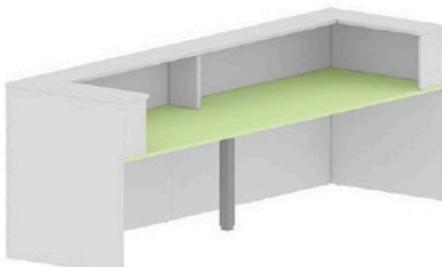


Inserts métalliques filetage M6 sur la face du dessous.

Les plateaux se fixent aux panneaux verticaux (frontal et latéral) avec des équerres métalliques (finition argent RAL 9006) à l'aide d'excentriques M6.



Les plateaux ont 2 perçages et obturateurs diamètre 60 mm.



PLATEAUX REHAUSSES

Plateaux mélaminés: fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 et 0,8 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis. Finitions: graphite, argent, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.



Les plateaux se fixent aux panneaux verticaux (frontal et latéral) à l'aide d'excentriques et vis M6.



PANNEAUX VERTICAUX

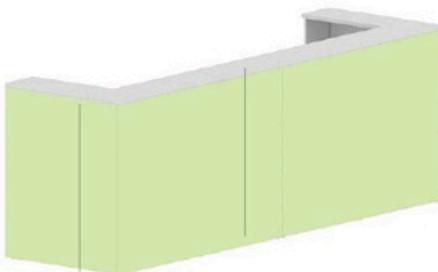
En mélamine: fabriqués en panneau aggloméré de particules de 19 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 0,8 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis. Finitions: graphite, argent, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.



Fixation par goujons doubles et excentriques.



Vérins de réglage en ABS (± 10 mm).

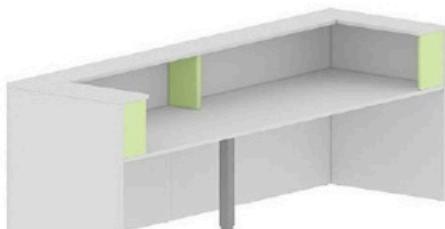


SUPPORT AUXILIAIRE

En mélamine: fabriqués en panneau aggloméré de particules de 19 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 \pm 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 0,8 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis. Finitions: graphite, argent, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.



Le support auxiliaire se fixe aux panneaux verticaux (frontal et latéral) et aux plateaux rehaussés à l'aide d'excentriques.



COLONNE PARTAGÉE



Colonne fabriquée avec un tube carré en acier de 55 x 55 x 1,5mm et une platine en tôle d'acier laminé à froid (DC01) de 2,5 mm d'épaisseur, soudée sur la partie supérieure pour permettre le montage.

Finitions en peinture époxy argent (RAL 9006), blanc (RAL 9016), graphite (RAL 7022) ou noir (RAL 9005).



Fixée entre les plateaux.



Vérins de réglage en ABS (± 10 mm).



PROCESSUS DE FABRICATION



Colonne soudée avec **système MIG**:

- a) Fil de cuivre de 1 mm anti-torsion avec un bain laqué.
- b) Gaz cargon 15 (85% d'oxygène et 15% cargon).



Le processus de peinture est réalisé dans un tunnel de traitement superficiel:

- ① Dégraissage et traitement de conversion (couche de conversion inorganique manométrique basée en zirconium). Ensuite deux rinçages avec eau d'osmose et Séchage. De cette façon, les pièces sont prêtes pour une parfaite adhésion de la peinture et une bonne protection anticorrosive. Les bains de ces phases sont remplis par cascade inverse et les restes sont recueillis par un centre autorisé.
- ② Le séchage se réalise dans un four pendant environ 11 minutes à une température de 110°C.
- ③ Peinture : au préalable, il y a une zone de refroidissement où les pièces peuvent arriver à une température idéale qui permet contrôler l'uniformité de la couche de peinture. L'application est réalisée en cabines automatiques par des pistolets robotisés ; puis, il y a une retouche manuelle pour s'assurer que tous les coins sont peints.
- ④ Four de polymérisation où la peinture est fondue à 200°C pendant 20 min. pour obtenir une parfaite adhérence et une meilleure finition de la surface.



COMPLÉMENTS OPTIONNELS



REHAUSSE



En mélamine: fabriqués en panneau aggloméré de particules de 19 mm d'épaisseur revêtu en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.

Finitions: graphite, argent, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.



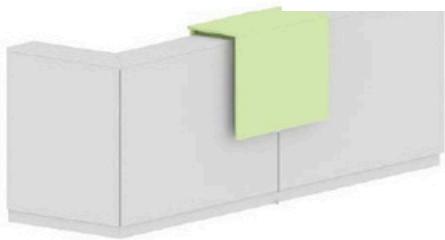
Également disponible en tissu Série 1 ou 4 (voir nuancier tissu) sur panneau mélamine.



Rehausse renforcée avec une structure de tube en acier de 30 x 30 x 1,5mm. Finitions en peinture époxy argent (RAL 9006), blanc (RAL 9016), graphite (RAL 7022) ou noir (RAL 9005).



En option: Illumination led de 8W 6000°k. Câble de raccordement rapide de 3 pôles qui permet l'alimentation au courant électrique.



GOULOTTES



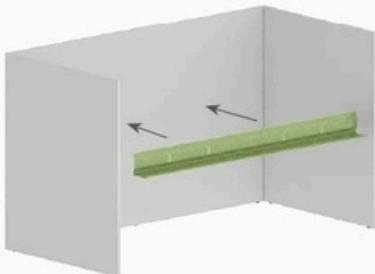
Fabriqués en tôle laminée à froid d'acier de 0.8 mm d'épaisseur DC01.



Prépercées pour y fixer les kits électriques.

Finitions: époxy argent (RAL 9006), blanc (RAL 9016), graphite (RAL 7022) ou noir (RAL 9005).

Fixation au panneau frontal avec des vis M6.



SUPPORT UC



Structure faite de planches en acier de 2 mm.



Réglable en profondeur au moyen de vis.

Finitions en peinture époxy argent (RAL 9006), blanc (RAL 9016), graphite (RAL 7022) ou noir (RAL 9005).



Fixation au plateau avec des vis M6.



Largeur réglable: 12,9 - 21,6 cm



Profondeur: 36,5 cm

Hauteur: 51,6 cm

SUPPORT ÉCRAN



L'écran se fixe au support à l'aide d'un système nivellation, adaptable à tous les écrans.

Finition: noir.



Fixation au panneau frontal avec 2 vis autotaraudeuse.



KITS ÉLECTRIFICATION POUR GOULOTTES (SANS ENJOLIVE)



TYPE A2: 3 prises schuko + 2 RJ45

- 1 profil d'aluminium anodisé en forme U, avec deux capuchons en plastique ABS noir boulonnés au profil en U par des vis.
- 3 prises schuko 45x45, finition noire.
- 2 connecteurs RJ45 voix-données. Inclus 1 câble CAT6.
- 1 câble secteur 2 mètres, finition noire.
- Le kit type A2 terminal ou central (1 kit terminal et 2 kits centraux maximum qui suivent). La somme de toutes les connexions ne peut dépasser 16 A (Nous vous conseillons n'unir pas plus de 3 kits).



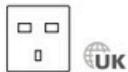
ES DE



FR



US



UK



TYPE A3: 2 prises SAI + 1 prise schuko + 2 RJ45.

- 1 profil d'aluminium anodisé en forme U, avec deux capuchons en plastique ABS noir boulonnés au profil en U par des vis.
- 2 prises schuko 45x45 pour ASI, finition rouge.
- 1 prise schuko 45x45, finition noire.
- 2 connecteurs RJ45 voix-données. Inclus 1 câble CAT6.
- 1 câble secteur 2 mètres, finition noire.
- 1 câble secteur 2 mètres pour ASI.



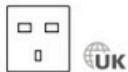
ES DE



FR



US



UK



TYPE D: Obturateur rond de Ø60 mm en ABS avec système d'ouverture giratoire. Finitions: argent, blanc ou noir.

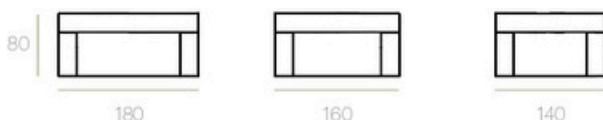


Les plateaux ont 2 perçages et obturateurs (sauf les plateaux d'angle et bureaux accueil).

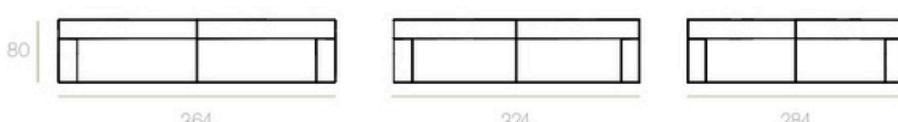


DIMENSIONS (cm) - BASIC

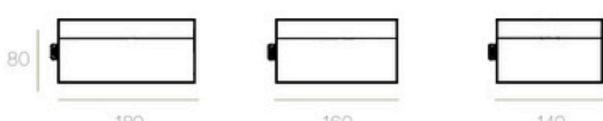
INDIVIDUEL:



DOUBLE:



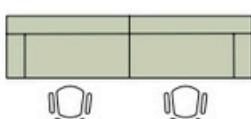
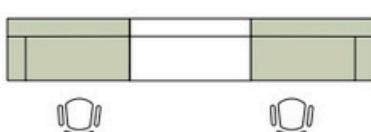
CENTRAL:



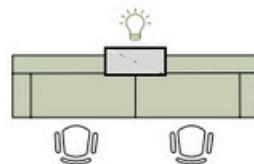

MÉLAMINE


MELAMINE TEXTURÉE


VARIANTES - BASIC
BANQUE D'ACCUEIL INDIVIDUELLE

BANQUE D'ACCUEIL DOUBLE

BANQUE D'ACCUEIL DOUBLE AVEC 1 CENTRAL


BANQUE D'ACCUEIL DOUBLE AVEC REHAUSSE



CERTIFICATS

De mélamine: UNE 89401-2:2008
UNE UNE 438/2

ENTRETIEN

Nettoyer le meuble et ses composants à l'aide d'un chiffon doux et humide et de savon neutre.



RECYCLABILITÉ ET TOXICITÉ

Ce meuble ne contient aucun produit toxique et ses composants sont recyclables.



MATÉRIAUX:

- Réduction de utilisation des matériaux comme acier et aluminium.
- Utilisation du bois provenant des bois exploités de manière soutenable.



PRODUCTION:

- Le design a été conçu de manière à respecter les bonnes pratiques environnementales en minimisant les ressources énergétiques et naturelles ainsi qu'en produisant un minimum de déchets.
- Aucune colle n'est utilisée pour le montage du meuble. L'assemblage n'est fait qu'à l'aide de composants mécaniques.
- La consommation des ressources naturelles s'est réduit grâce à l'optimisation des processus de production.



TRANSPORT:

- Notre propre flotte de camions transporte les produits. Les voyages s'organisent en fonction de routes habituelles qui permettent réduire les émissions de CO₂.



VIE UTILE:

- C'est une série modulaire avec de nombreux compléments qui permettent de modifier l'esthétique d'un bureau sans avoir à remplacer les meubles existants.
- Pas besoin de produits de nettoyage spécifiques. Un chiffon humide est suffisant pour le bon entretien de la table.



FIN DE VIE:

- 98% de recyclabilité globale.
- Les composants de différente nature s'identifient et se détachent facilement et peuvent se traiter séparément
- Les matériaux de l'emballage sont recyclables 100%.