

Armoire lithium PRESTIGE ION-PRO-90 - Charge et Stockage - Asecos



Armoire *Plus*
Ranger • Travailler • Sécuriser



- **Capacité de résistance au feu de 90 minutes** (type 90), homologuée selon NF EN 14470-1



- **Résistance au feu de 90 minutes de l'intérieure vers l'extérieure** selon la norme NF EN 1363-1



- **Conformité CE**



- Garantie **étendue du fabricant allant jusqu'à 10 ans** en relation avec un service asecos en charge des tarifs



Armoire lithium PRESTIGE ION-PRO-90 - Charge et Stockage - Asecos



Armoire Plus
Ranger • Travailler • Sécuriser



Armoires de sécurité pour le stockage passif et actif sans restriction de batteries au lithium-ion dans les locaux de travail

Des modèles d'armoires pour des exigences de sécurité étendues – voici comment profiter des avantages de la gamme ION PRO :

1

Grâce à l'affichage LED et aux alarmes optiques/acoustiques, vous détectez rapidement les incendies sans devoir ouvrir les portes de l'armoire.



2

Le système de neutralisation des incendies se déclenche automatiquement en cas d'incendie dans l'armoire.



3

Le détecteur de fumée détecte en amont un éventuel départ de feu et peut transmettre les alarmes à temps au système de gestion du bâtiment.



4

Si votre espace de travail est inoccupé, le contact secs transmet immédiatement les alarmes à un centre de contrôle connecté. En option, module de relais ou de télésignalisation.



5

Grâce à l'embout d'aération mis en place, vous évitez l'accumulation de chaleur lors de la charge des accumulateurs.



6

Chargement et déchargement pratiques – ouvrez deux portes d'armoire simultanément d'une seule main.



7

Vous pouvez charger vos accus en toute sécurité – grâce à des prises de courant à contact de protection de haute qualité à l'intérieur de l'armoire protégée contre les incendies.



8

Le verrouillage automatique à deux points ferme les portes de l'armoire de manière durable et sûre.



9

Grâce au socle de transport intégré, vous pouvez immédiatement évacuer l'armoire et la transporter vers un endroit sûr à l'extérieur.



Armoire lithium PRESTIGE ION-PRO-90 - Charge et Stockage - Asecos



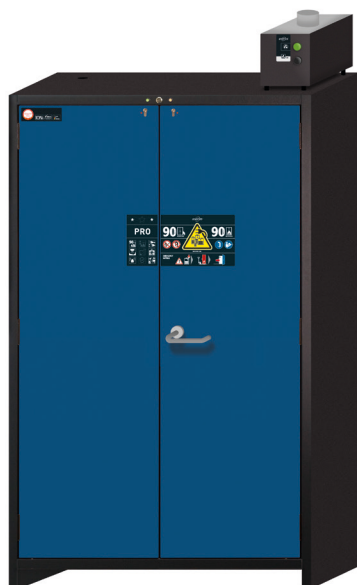
Armoire Plus
Ranger • Travailler • Sécuriser



Nr de série 41269-047

Modèle IO90.195.120.PC.WDC

Ref : ASEC/PRO/ST/REC



**Armoire de sécurité pour batteries lithium-ion ION-PRO-90
Modèle IO90.195.120.PC.WDC, corps gris anthracite (RAL 7016), avec portes battantes en bleu gentiane (RAL 5010)**

Fonction / Construction :

- **Robuste** : structure extérieure résistante aux rayures, revêtue époxy
- **Chargement et déchargement pratiques** : ouvrez deux portes d'armoire simultanément d'une seule main.
- Equipée en usine d'une alarme contact sec que nous recommandons de connecter impérativement. Disponible en option avec un relais ou un module de signalisation à distance pour la transmission des alarmes.
- **Utilisation contrôlée** : portes verrouillables, compatible avec fermeture centralisée; indicateur de verrouillage des portes (rouge/vert). Verrouillage permanent des portes grâce au verrouillage automatique en 2 points.
- **Socle de transport intégré** : l'armoire de sécurité peut-être évacuée immédiatement en cas de dommage et déplacée vers un endroit sûr à l'extérieur.
- **Installation facile** : pieds réglables intégrés
- Détecteur de fumée et capteur de température pour la détection d'incendie et la transmission de l'alarme au système de gestion du bâtiment.
- Dispositif de ventilation pour éviter l'accumulation de chaleur pendant la charge de la batterie.
- Ouverture de décompression dans la partie frontale
- **Protection totale** : 90 minutes de protection anti-incendie de l'extérieur vers l'intérieur (type 90 / homologué selon NF EN 14470-1) et plus de 90minutes de résistance au feu en cas d'incendie de l'intérieur vers l'extérieur
- Indicateur de fonction LED avec alarme visuelle et sonore pour une reconnaissance rapide d'une urgence sans ouvrir les portes de l'armoire.
- **Système d'extinction des incendies intégré**, qui se déclenche automatiquement en cas d'incendie à l'intérieur du de l'armoire de sécurité.

Dimensions

Largeur extérieure	1193,00 mm
Profondeur extérieure	615,00 mm
Hauteur extérieure	2224,00 mm
Largeur intérieure	1050,00 mm
Profondeur intérieure	522,00 mm
Hauteur intérieur	1647,00 mm

Poids / Masse

Poids sans équipement intérieur	424 kgs
Charge répartie	531,00 kg/m²
Charge maximale	600 kgs

Ventilation

Fréquence	50/60 Hz
Tension nominale	230/400 V
Puissance du moteur	47,5 W

Blocs multiprises (Puissance de charge)

Protection par fusible (monophasé)	16 A
Puissance max. (monophasé)	3,68 kW

Protection par fusible (triphasé)	3 x 16 A
Puissance max. (triphasé)	11,04 kW

Colorie / Finition de surface

Code de couleur du corps	RAL 7016
Couleur du corps	gris anthracite
Surface du corps	texture
Code de couleur de la porte / du tiroir	RAL 5010
Couleur de la porte / du tiroir	bleu gentiane
Surface de la porte / du tiroir	texture

Informations générales

Nombre de portes	2
Angle d'ouverture de porte	89,50°
Profondeur avec portes ouvertes	1167 mm
Socle de transport (largeur utile)	1120 mm
Socle de transport (hauteur utile)	90 mm
Numéro des douanes	94032080

Armoire lithium PRESTIGE ION-PRO-90 - Charge et Stockage - Asecos



Armoire *Plus*
Ranger • Travailler • Sécuriser

