

Armoire lithium PRESTIGE ION-PRO-90 - Charge et Stockage - Asecos



Armoire *Plus*
Ranger • Travailler • Sécuriser



- **Capacité de résistance au feu de 90 minutes** (type 90), homologuée selon NF EN 14470-1



- **Résistance au feu en cas de emballement thermique Testé selon** la norme VDMA 24994.



- **Résistance au feu de 90 minutes de l'intérieure vers l'extérieure** selon la norme NF EN 1363-1



- **Conformité CE**



- Garantie **étendue du fabricant allant jusqu'à 10 ans** en relation avec un service asecos en charge des tarifs



Armoire lithium PRESTIGE ION-PRO-90 - Charge et Stockage - Asecos



Armoire Plus
Ranger • Travailler • Sécuriser

asecos

Armoires de sécurité pour le stockage passif et actif sans restriction de batteries au lithium-ion dans les locaux de travail

Des modèles d'armoires pour des exigences de sécurité étendues – voici comment profiter des avantages de la gamme ION PRO :

1

Dangers détectés en toute sécurité – Grâce à l'affichage LED et aux alarmes visuelles/acoustiques, vous détectez rapidement les débuts d'incendie sans avoir besoin d'ouvrir les portes de l'armoire.



2

L'étagère isolée – Sécurité de propagation testée à chaque niveau de stockage. En cas d'incendie de batterie, la propagation aux autres batteries est empêchée.



3

Le détecteur de fumée détecte en amont un éventuel départ de feu et peut transmettre les alarmes à temps au système de gestion du bâtiment.



4

Système d'extinction des incendies disponible en option, qui se déclenche automatiquement en cas d'incendie à l'intérieur du de l'armoire de sécurité.



5

Grâce à l'embout d'aération mis en place, vous évitez l'accumulation de chaleur lors de la charge des accumulateurs.



6

Chargement et déchargement pratiques – ouvrez deux portes d'armoire simultanément d'une seule main.



7

Vous pouvez charger vos accus en toute sécurité – grâce à des prises de courant à contact de protection de haute qualité à l'intérieur de l'armoire protégée contre les incendies.



8

La serrure additionnelle à trois points assure un confort d'utilisation optimal tout en garantissant une sécurité éprouvée lors d'incendies réels, même avec des portes fermées.



9

Liberté au quotidien et en situation d'urgence – grâce au socle de transport, l'armoire peut être déplacée à l'intérieur de l'entreprise ou évacuée en cas d'incendie.



Armoire lithium PRESTIGE ION-PRO-90 - Charge et Stockage - Asecos



Armoire Plus
Ranger • Travailler • Sécuriser



Nr de série 41269-047

Modèle IO90.195.120.PC.WDC

Ref : ASEC/PRO/ST/REC



Armoire de sécurité pour batteries lithium-ion ION-PRO-90
Modèle IO90.195.120.PC.WDC, corps gris anthracite (RAL 7016), avec portes battantes en bleu gentiane (RAL 5010)

Fonction / Construction :

- **Robuste** : structure extérieure résistante aux rayures, revêtue époxy
- **Ergonomique** : portes faciles à ouvrir avec fermeture automatique au moyen d'un ferme-porte amorti à l'huile. Ouverture des portes avec un effort minimal
- Equipée en usine d'une alarme contact sec que nous recommandons de connecter impérativement. Disponible en option avec un relais ou un module de signalisation à distance pour la transmission des alarmes.
- **Utilisation contrôlée** : portes verrouillables, compatible avec fermeture centralisée; indicateur de verrouillage des portes (rouge/vert). Verrouillage permanent des portes grâce au verrouillage automatique en 3 points.
- **Socle de transport intégré** : l'armoire de sécurité peut-être évacuée immédiatement en cas de dommage et déplacée vers un endroit sûr à l'extérieur.
- **Installation facile** : pieds réglables intégrés
- Détecteur de fumée et capteur de température pour la détection d'incendie et la transmission de l'alarme au système de gestion du bâtiment.
- Dispositif de ventilation pour éviter l'accumulation de chaleur pendant la charge de la batterie.
- **Protection totale** : 90 minutes de protection anti-incendie de l'extérieur vers l'intérieur (type 90 / homologué selon NF EN 14470-1) et plus de 90minutes de résistance au feu en cas d'incendie de l'intérieur vers l'extérieur
- Indicateur de fonction LED avec alarme visuelle et sonore pour une reconnaissance rapide d'une urgence sans ouvrir les portes de l'armoire.

Dimensions

Largeur extérieure	1193,00 mm
Profondeur extérieure	615,00 mm
Hauteur extérieure	2114,00 mm
Largeur intérieure	1050,00 mm
Profondeur intérieure	503,00 mm
Hauteur intérieur	1647,00 mm

Poids / Masse

Poids net	491,00 kgs
Charge répartie	566,00 kg/m²
Charge maximale	600 kgs

Electrotechnologie

Fréquence	50/60 Hz
Tension nominale	230/400 V
Puissance du moteur	47,5 W

Blocs multiprises (Puissance de charge)

Protection par fusible (monophasé)	16 A
Puissance max. (monophasé)	3,68 kW

Protection par fusible (triphase)	3 x 16 A
Puissance max. (triphase)	11,04 kW

Colorie / Finition de surface

Code de couleur du corps	RAL 7016
Couleur du corps	gris anthracite
Surface du corps	texture
Code de couleur de la porte / du tiroir	RAL 5010
Couleur de la porte / du tiroir	bleu gentiane
Surface de la porte / du tiroir	texture

Informations générales

Nombre de portes	2
Angle d'ouverture de porte	89,50°
Profondeur avec portes ouvertes	1166,00 mm
Socle de transport (largeur utile)	1120 mm
Socle de transport (hauteur utile)	90 mm
Numéro des douanes	94032080

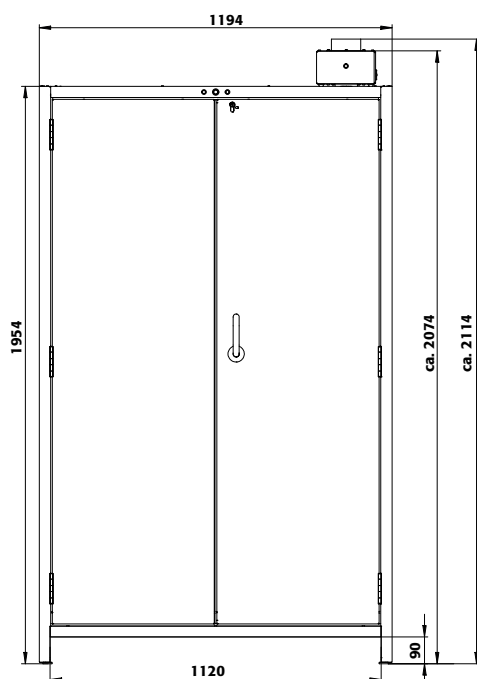
Armoire lithium PRESTIGE ION-PRO-90 - Charge et Stockage - Asecos



Armoire *Plus*
Ranger • Travailler • Sécuriser



Vue de face



Vue de côté

