

Armoire Plus
Ranger • Travailler • Sécuriser

asecos



- Capacité de résistance au feu de 90 minutes (type 90), homologuée selon NF EN 14470-1



- Résistance au feu en cas de emballage thermique Testé selon la norme VDMA 24994.



- Résistance au feu de 90 minutes de l'intérieur vers l'extérieur selon la norme NF EN 1363-1



- Conformité CE



- Garantie étendue du fabricant allant jusqu'à 10 ans en relation avec un service asecos en charge des tarifs



Armoires de sécurité pour le stockage passif et actif sans restriction de batteries au lithium-ion dans les locaux de travail

Des modèles haut de gamme pour les exigences de sécurité les plus élevées – voici comment vous pouvez profiter des avantages de l'ION-ULTRA-90 :

1

La meilleure sécurité au monde. Nos tests d'incendie s'appuient sur une expertise approfondie en matière de stockage de substances dangereuses, de normes de construction, de tests réels d'incendie et de réglementations européennes.



2

L'étagère isolée – Sécurité de propagation testée à chaque niveau de stockage. En cas d'incendie de batterie, la propagation aux autres batteries est empêchée.



3

Grâce à l'affichage LED et aux alarmes optiques/acoustiques, vous détectez rapidement les incendies sans devoir ouvrir les portes de l'armoire.



4

Système d'extinction des incendies disponible en option, qui se déclenche automatiquement en cas d'incendie à l'intérieur du de l'armoire de sécurité.



5

Des détecteurs de fumée et deux capteurs de température détectent même les débuts d'incendie et peuvent transmettre les alarmes au système de gestion du bâtiment à un stade précoce.



6

Grâce à la ventilation intégrée et contrôlée par la température, vous évitez l'accumulation de chaleur lors du chargement des accus.



7

Si votre espace de travail est inoccupé, les contacts secs transmettent immédiatement des alarmes différencierées à un centre de contrôle connecté. Module de communication à distance en option.



8

La serrure additionnelle à trois points assure un confort d'utilisation optimal tout en garantissant une sécurité éprouvée lors d'incendies réels, même avec des portes fermées.



9

Liberté au quotidien et en situation d'urgence – grâce au socle de transport, l'armoire peut être déplacée à l'intérieur de l'entreprise ou évacuée en cas d'incendie.





Nr de série 40559-053
Modèle IO90.195.120.065.WDEL
Ref : ASEC/ULTRA/ST/REC



Armoire de sécurité pour batteries lithium-ion ION-ULTRA-90 Modèle IO90.195.120.065.WDEL

Fonction / Construction :

- **Robuste** : structure extérieure résistante aux rayures, revêtue époxy
- **Ergonomique** : ouverture des deux portes avec une seule main (AGT)
- Equipée en usine d'une alarme contact sec que nous recommandons de connecter impérativement. Disponible en option avec un module de signalisation à distance pour la transmission des alertes.
- **Utilisation contrôlée** : portes verrouillables, compatible avec fermeture centralisée; indicateur de verrouillage des portes (rouge/vert). Verrouillage permanent des portes grâce au verrouillage automatique en 3 points.
- **Socle de transport intégré** : l'armoire de sécurité peut-être évacuée immédiatement en cas de dommage et déplacée vers un endroit sûr à l'extérieur.
- **Installation facile** : pieds réglables intégrés
- DéTECTeur de fumée et deux capteurs de température pour la détection d'incendie et la transmission de l'alarme au système de gestion du bâtiment.
- Ventilation intégrée pour éviter l'accumulation de chaleur pendant le chargement de la batterie.
- **Protection totale** : 90 minutes de protection anti-incendie de l'extérieur vers l'intérieur (type 90 / homologué selon NF EN 14470-1) et plus de 90 minutes de résistance au feu en cas d'incendie de l'intérieur vers l'extérieur
- Indicateur de fonction LED avec alarme visuelle et sonore pour une reconnaissance rapide d'une urgence sans ouvrir les portes de l'armoire.

Dimensions

Largeur extérieure	1193,00 mm
Profondeur extérieure	650,00 mm
Hauteur extérieure	1953,00 mm
LARGEUR intérieure	1050,00 mm
Profondeur intérieure	545,00 mm
Hauteur intérieure	1633,00 mm

Poids / Masse

Poids net	586,00 kgs
Charge répartie	584,22 kg/m ²
Charge maximale	600 kgs

Electrotechnologie

Fréquence	50/60 Hz
Tension nominale	230 V
Puissance du moteur	30 W

Blocs multiprises (Puissance de charge)

PROTECTION par fusible (monophasé)	16 A
Puissance max. (monophasé)	3,68 kW

Protection par fusible (triphasé)

PROTECTION par fusible (triphasé)	3 x 16 A
Puissance max. (triphasé)	11,04 kW

Colorie / Finition de surface

Code de couleur du corps	RAL 7016
Couleur du corps	gris anthracite
Surface du corps	texture
Code de couleur de la porte / du tiroir	RAL 7016 ou RAL 5010
Couleur de la porte / du tiroir	gris anthracite ou bleu gentiane
Surface de la porte / du tiroir	texture

Informations générales

Nombre de portes	2
Angle d'ouverture de porte	89,50°
Profondeur avec portes ouvertes	1229,00 mm
Socle de transport (largeur utile)	1120 mm
Socle de transport (hauteur utile)	90 mm
Numéro des douanes	94032080

Armoire lithium PRESTIGE ION-ULTRA-90 - Charge et Stockage - Asecos

